

Liquid Rubbers & Resins Chemicals for Industry & Artworks

TABELLA RESINE EPOSSIDICHE

LAMINAZIONE

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			
	Indurente	% In peso	Pot life (min.)	Colore A+B	Viscosita' A+B (CpS)	Max Spessore (mm.)	Transizione vetrosa (Tg °C)	Resistenza Trazione (N/mm2)	CAMPO APPLICAZIONE
KEMIEPOX ET 501L	EH 234	100:25	20 - 30	Trasparente	600 - 700	3 - 5	90 - 92	-	Stampi rigidi per produzione di oggetti in gomma poliuretanica o finto legno. Realizzazione di manufatti compositi ad alte prestazioni di piccole e medie dimensioni, di articoli sportivi, di parti strutturali di imbarcazioni soggette a forti solllecitazioni, tavole da surf, velivoli ultraleggeri (applicazione per stratificazione su tessuti di vetro, fibre, carbonio etc).
KEMIEPOX TRS/nautica	EH 231	100:15	10 - 12	Paglierino	500 - 650	0,5 - 1,0	70 - 75	-	Realizzazione e riparazione di parti strutturali di imbarcazioni in legno, velivoli ultraleggeri, veicoli da competizione, articoli sportivi e manufatti in genere, compositi di piccole dimensioni. Trattamenti contro l'osmosi e, con l'aggiunta della carica, rasature e stuccature a spessore di grandi superfici. Si utilizza per impregnazione a rullo o manuale di tessuti di vetro, carbonio, kevlar o legno in ambiente.

Poolkemie

Via Plava, 40 – 10135 Torino – Italy Uff. Comm. le ITALIA and Export Sales Dept. : Tel.: +39 011 347.33.70 - +39 011 347.36.09

Fax: +39 011 391.35.17

Website: <u>www.poolkemie.com</u> E-Mail: <u>info@poolkemie.com</u> Partita IVA 07068850010 - C.C.I.A.A. Torino n°228443/97

Tabella Resine epossidiche Laminazione Rev. 1.0 / 05.2006 Pag.: 1 of 1